

DRUCKLUFT, DIE BEWEGT STEUERUNGEN

FÜR KOMPRESSOREN UND
DRUCKLUFTSTATIONEN



EFFIZIENT UND ZUVERLÄSSIG



RENNER
Kompressoren

IHR SPEZIALIST FÜR DRUCKLUFT

Als mittelständisches Familienunternehmen mit modernen Entwicklungs- und Fabrikationsstätten sowie über 230 hochqualifizierten Mitarbeitern ist RENNER Kompressoren seit über 30 Jahren ein Garant für Qualität und Kundenzufriedenheit.

Mit kurzen Entscheidungswegen und unserer Flexibilität bieten wir Ihnen schnelle, maßgeschneiderte und individuelle Lösungen für jeden Druckluftbedarf für Industrie und Handel. Die RENNER GmbH Kompressoren wurde 2006 erstmalig zertifiziert und seitdem ununterbrochen rezertifiziert nach DIN EN ISO 9001. Diese Zertifizierung trägt zur fortwährenden RENNER Produkt- und Servicequalität bei.

RENNER PORTFOLIO

Unsere Druckluftanlagen sind effizient und zuverlässig. Speziell bei frequenzgeregelten Schraubenkompressoren lassen sich hier bis zu 35% Energiekosten einsparen. Unser Druckluftprogramm umfasst öl- und wassereingespritzte Schraubenkompressoren, Kolbenkompressoren, ölfreie SCROLL-Kompressoren und Anlagen mit Frequenzregelung oder Direktantrieb im Leistungsbereich von 1,5 bis 355 kW. Wir haben mehr als 6.000 Kompressormodelle im Angebot, die von der Höhe des Drucks bis zum Energieverbrauch individuell angepasst werden können. Zubehör für Druckluft rundet das Portfolio ab.

UNSER SERVICE FÜR SIE

Mit unserem Team und unseren Fachhändlern können Sie auf eine erstklassige persönliche Beratung, innovative und nachhaltige Konstruktion im Kompressorbau sowie einen flächendeckenden, flotten Wartungsservice zählen – und das in rund 100 Ländern. Darüber hinaus bietet unsere Projektabteilung zusammen mit unseren Fachhändlern eine systemübergreifende Planung der Anlagentechnik – ein komplettes Engineering-Paket vom ersten Meeting bis zur Einweisung und Übergabe der Anlage. Wir sind stolz darauf, Ihnen weltweit als kompetenter Vertriebs- und Servicepartner mit gutem Preis-/Leistungsverhältnis zur Seite zu stehen!



RENNER Kompressorsteuerungen

Die Druckluftversorgung muss zuverlässig und wirtschaftlich arbeiten. Das wird durch eine intelligente Steuerung sowohl für Einzelanlagen als auch für RENNER Druckluftstationen garantiert.

RENNERlogic – die RENNER Standard-Steuerung

Mit der RENNERlogic erhalten Sie eine Steuerung, welche die Funktion des Kompressors optimiert und Ihnen zahlreiche Eigenschaften und Vorteile bietet.



Eigenschaften:

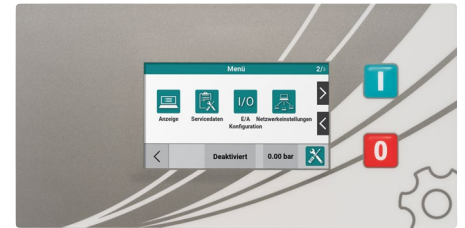
- Start-Taste: Zur Inbetriebnahme des Kompressors.
- Stopp-Taste: Der Kompressor schaltet in die Nachlaufzeit.
- Not-Halt: In Gefahrensituationen wird der Kompressor sofort abgeschaltet.
- LED-Anzeige: Der Kompressorstatus wird durch optische Signale angezeigt.
- Fernanzeigender Thermostat: Zur Temperaturüberwachung der Anlage.
- Betriebsstundenzähler: Betriebsstunden und Wartungsintervalle sind einfach zu überwachen.
- Manometer und Druckschalter: Zur Prüfung und Steuerung des Drucks.
- DIP-Schalter: Zur einfachen Einstellung der Nachlauf- und Hochlaufzeit.
- Modbus RTU: Anschluss einer übergeordneten Steuerung oder einer Gebäudeleittechnik.

Vorteile:

- Serienmäßig: Für einen externen Ein- / Aus-Schalter sind Klemmen im Schaltkasten vorhanden.
- Standardisiert: Potentialfreie Meldungen, Störmeldung und Bereitschaftsmeldung.
- Vereinfacht: Automatischer Wiederanlauf (AWAL) wird durch stecken einer optionalen Zusatzplatine ermöglicht (Zeitverzögerter Start nach 90 Sekunden).
- Optional: Über ein externes Signal kann der Kompressor stillgelegt werden.

Serienmäßige Ausstattung:

- RENNER Schraubenkompressoren von 2,2 – 55,0 kW ohne Frequenzregelung



RENNERtronic Touch



Smartphoneähnliche Bedienung:
Intuitiv bedienbarer Touchscreen auf dem neuesten Stand der Technik.



Ereignisspeicher:
Die letzten 50 Meldungen werden inklusive Datums- und Zeitangabe angezeigt.



Druck- und Temperaturverlauf:
Umfangreiche Statistiken über Druck- und Temperaturdiagramme mit Stundenskalierung.



Zeitschaltuhr mit sechs Kanälen: Damit können die vier Druckbänder, vier potentialfreie Relaiskontakte oder der Kompressor geschaltet werden.



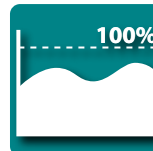
USB-Schnittstelle:
Updates können einfach mittels USB-Stick aufgespielt werden.



Austausch der Steuerung:
RENNERtronic Touch (4,3" Touchscreen) und RENNERtronic Plus Touch (7" Touchscreen) können einfach gegeneinander ausgetauscht werden.



Serviceanzeige:
Wartungsmeldung nach Ablauf des Betriebsstundenintervalls bzw. spätestens nach einem Jahr.



Anzeige der Kompressorauslastung:
Erfassung von Betriebs- und Laststunden sowie der prozentualen Auslastung bei frequenzgeregelten Kompressoren.



Verschiedene Code-Ebenen:
Der Parameterzugriff wird je nach Code-Ebene eingeschränkt und der Kompressor so vor unberechtigten Zugriffen geschützt.



Flexible Ein- und Ausgänge:
Frei belegbare und beschriftbare digitale Eingänge sowie vier potentialfreie Ausgänge.



Ansteuerung Frequenzumrichter:
Durch die direkte Verbindung über die RS485 Bus-Schnittstelle entfällt das separate Umrichter-display. Informationsaustausch in **Klartext**.

Vorteile:

- Energieersparnis
- Sicherer Kompressorlauf
- Steuern und überwachen der Anlage
- Einfache Bedienbarkeit
- Erhöhte Betriebssicherheit
- Erweiterungsmöglichkeiten nach speziellen Kundenwünschen
- Industry 4.0 Ready 

Optionen:

- Profibusanbindung

Serienmäßige Ausstattung:

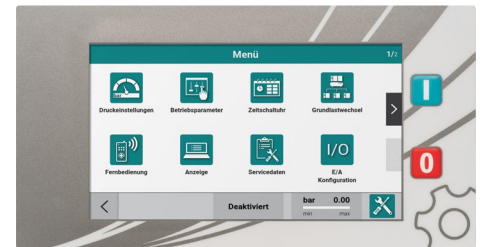
- Ab RS 75 in den verschiedenen Ausführungen
- RS-PRO 2-30,0 – 55,0 D
- Booster (RS-M)
- Bei allen Kompressoren mit Frequenzumrichter
- Bei Mehrfach-Scrollkompressoren

Optional erhältlich für:

- RENNER Schraubenkompressoren von 2,2 – 55,0 kW
- RENNER Single-SCROLL-Kompressoren von 1,5 – 7,5 kW

RENNERtronic Plus Touch mit zusätzlichen Funktionen

Die RENNERtronic Plus Touch erfüllt **alle Funktionen der RENNERtronic Touch**. Aber sie kann noch mehr!



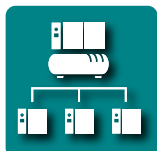
7" Touchscreen:

Überblicken Sie eine Vielzahl an Informationen gleichzeitig und übersichtlich.



Zeitschaltuhr mit acht Kanälen:

Zu den o.g. Funktionen können über die Zeitschaltuhr noch Prioritäten für die Grundlastwechselsteuerung vergeben werden.



Grundlastwechselsteuerung:

Die Software ist mit einer umfangreichen Grundlastwechselsteuerung ausgestattet. Diese wird über ein zusätzliches Schnittstellenmodul (Modbus) verbunden. Steuern Sie damit bis zu acht weitere Kompressoren. Die Kompressoren werden mit einer Netzwerkleitung verbunden.



Druck- und Temperaturverlauf:

Umfangreiche Statistiken über Druck- und Temperaturdiagramme mit Tages-, Wochen- und Monatsskalierung.

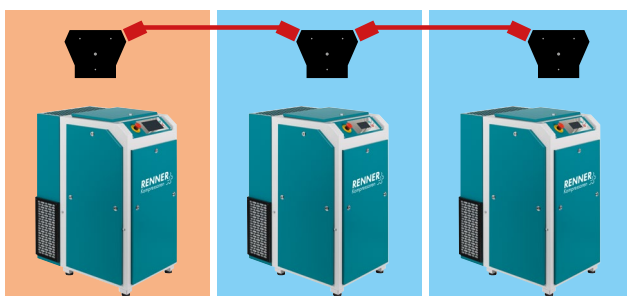
Optional erhältlich für:

- RENNER Schraubenkompressoren von 2,2 – 355 kW
- RENNER Single-SCROLL-Kompressoren von 1,5 – 7,5 kW

Grundlastwechselsteuerungen

Vorteile:

- Gleiche Auslastung von Kompressoren bzgl. Betriebsstunden.
- Durchführung von Wartungen während des Betriebs möglich.
- Alle Kompressoren werden mit demselben Ein- und Ausschalt- druck angesteuert.
- Großes Energieeinsparpotential.
- Optimaler Wirkungsgrad bei schwankendem Druckluftbedarf.
- Benutzerfreundliche Konfiguration.
- Ansteuerung von Fremdfabrikaten möglich.



GLW Master	GLW Slave 1	GLW Slave 2
1	2	3
3	1	2
2	3	1

Master-Kompressor: Ist immer derselbe Kompressor; dieser steuert, welche Kompressoren zuschalten sollen, und wie viele gerade gebraucht werden.

Slave-Kompressor: Arbeitet nach Vorgabe und Druckband des Master-Kompressors. Je nach Bedarf werden ein oder mehrere Kompressoren aktiviert.

Grundlast-Kompressor: Ist der Kompressor, der zuerst einschaltet (1).

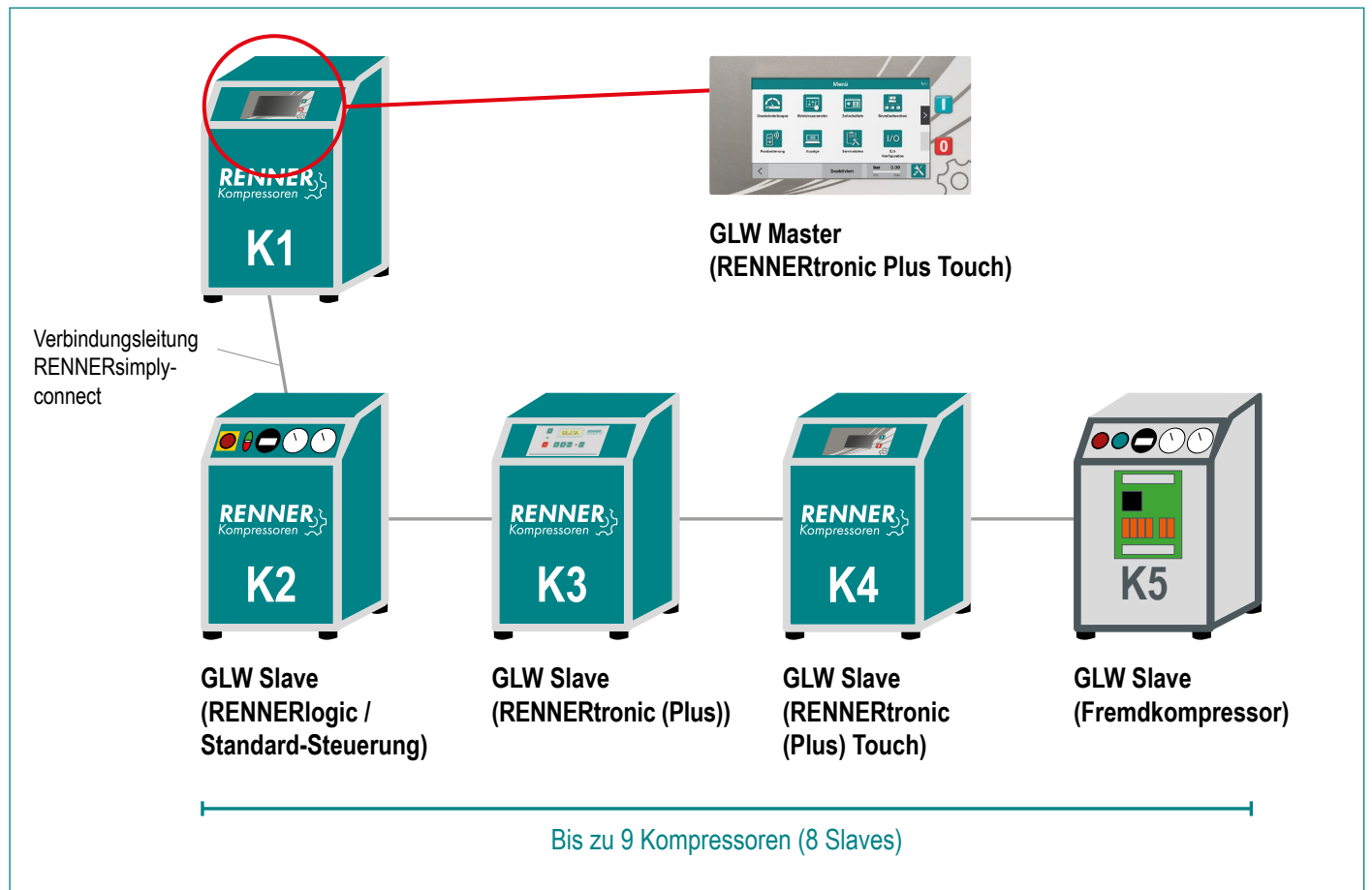
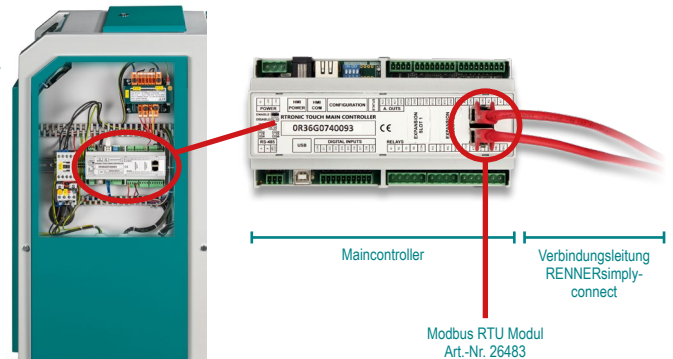
Spitzenlast-Kompressoren: Werden bei Bedarf vom Master-Kompressor hinzugeschaltet (2, 3).

Wechselintervall: Nach vorgegebener Zeit wechseln die Kompressoren ihre Priorität und ein anderer Kompressor wird zum Grundlast-Kompressor.

Grundlastwechselsteuerung für Schrauben- und SCROLL-Kompressoren (im Kompressor integriert)

Eigenschaften:

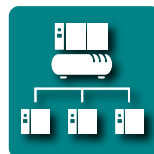
- Die Masteranlage muss eine RENNERtronic Plus Touch haben.
- Es können bis zu acht Slave-Kompressoren angeschlossen werden.
- Alle weiteren Kompressoren werden über Modbus angeschlossen.
- Fremdkompressoren benötigen ein Anschlussmodul.



Besonderheiten:



Es können mehrere frequenzgeregelte Anlagen mit der Grundlastwechselsteuerung sinnvoll aufeinander abgestimmt betrieben werden.



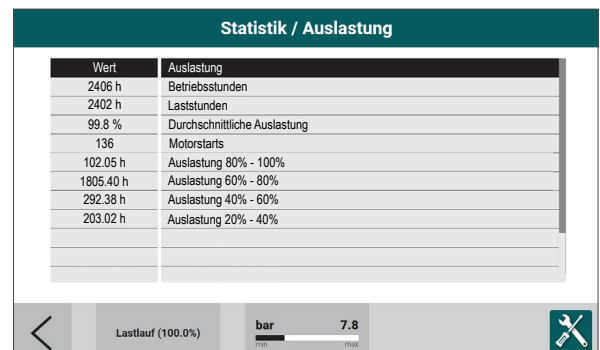
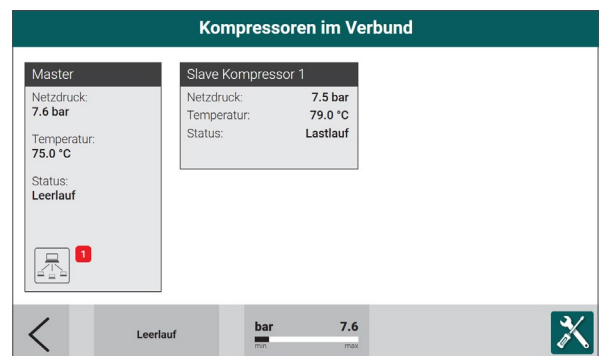
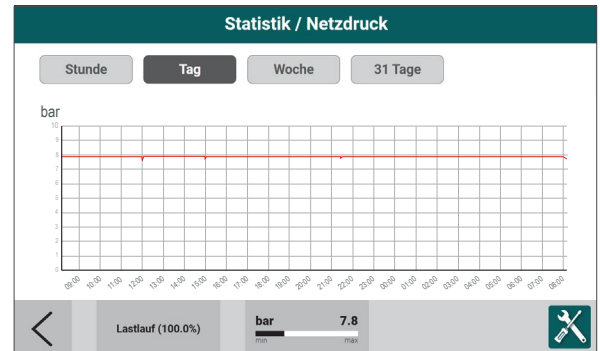
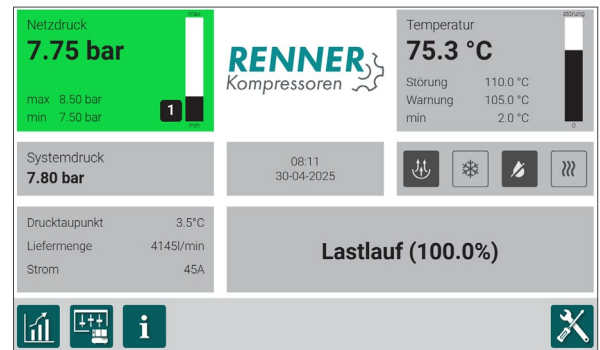
Der Ausgleich der Betriebsstunden ist auf jeden Fall gegeben, da sich die Steuerung an der aktuellen Betriebsstundenanzahl orientiert und immer den Kompressor mit den niedrigsten Stunden priorisiert (Offset möglich).



Die Prioritäten der einzelnen angeschlossenen Kompressoren lassen sich mit der Zeitschaltuhr einstellen.

Webserver für RENNERtronic (Plus) Touch

Die Kompressorsteuerung RENNERtronic Plus Touch verfügt standardmäßig über die Möglichkeit, an ein IT-Netzwerk (Router) angeschlossen zu werden. Dadurch kann im selben Netzwerk mit einem PC, Tablet oder Smartphone auf die Premium-Steuerung von RENNER zugegriffen werden.



Dargestellte Grafiken sind Beispiele. Inhalt abhängig von Softwareversion und Ausstattung der Kompressoren.

Vorteile:

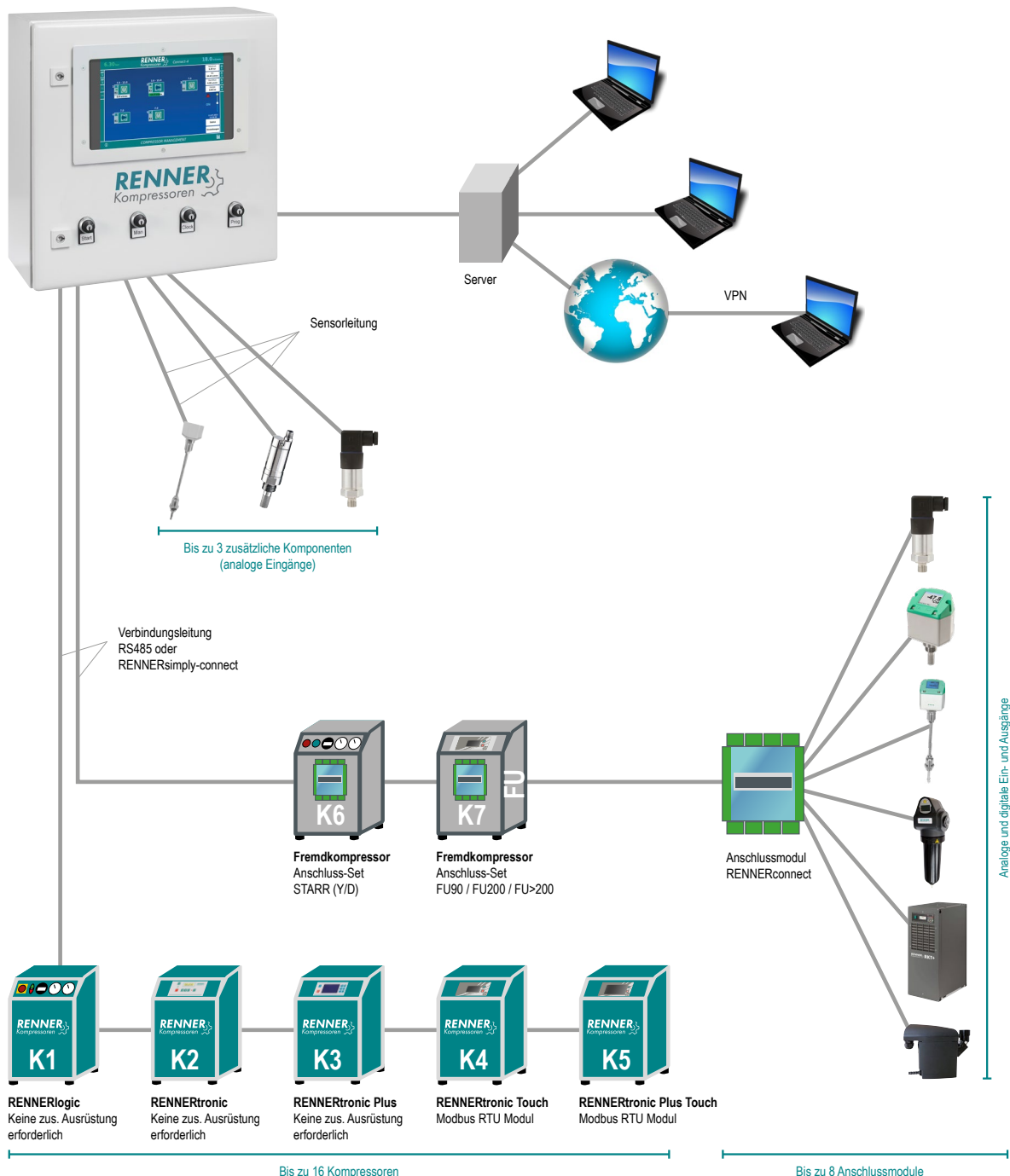
- Überwachung des Kompressors und der Kompressorstation über das Netzwerk.
- Die Kompressorstation über den PC, das Tablet oder das Smartphone immer im Blick.
- Moderne Visualisierung des Kompressors.
- Die Verlaufsdiagramme informieren frühzeitig über Trends der Messwerte.
- Störungen, Warnungen und Betriebsstunden sind jederzeit abrufbar.
- Abruf aller Kompressoren, die über die Grundlastwechselschaltung angeschlossen sind.

RENNERconnect und RENNERconnect Easy

Nutzen Sie Ihre Druckluftstation wirtschaftlich! Die RENNERconnect ist eine übergeordnete, intelligente Steuerung zur optimalen Verwaltung und Überwachung Ihrer Druckluftstation. Sie zeichnet sich durch hohe Wirtschaftlichkeit und Zuverlässigkeit aus. Durch intelligente, verbrauchsabhängige Zuschaltung der Kompressoren schöpfen Sie nicht nur ein großes Energieeinsparpotential aus, sondern haben auch eine erhöhte Betriebssicherheit Ihrer Maschinen. Die Steuerung lässt sich über den integrierten Touchscreen intuitiv und sicher bedienen.

Anschlussmöglichkeiten:

RENNERconnect



Leistungsmerkmale der RENNERconnect:

- 1) Unabhängig vom Kompressortyp können bis zu 16 Kompressoren gesteuert werden:
 - RENNER Kompressoren
 - Fremdfabrikate
 - Standardkompressoren mit Last- / Leerlaufregelung
- 2) Alle Kompressoren laufen in einem gemeinsamen, schmalen Druckband. Das bedeutet:
 - Gleiche Ein- / Ausschaltpunkte für alle Kompressoren.
 - Druckband kann auf ein Minimum reduziert werden.
 - Hohe Energieeinsparung, da maximale Druckabsenkung.
 - Ältere Kompressorstationen werden im Handumdrehen wirtschaftlicher.
- 3) Alle angeschlossenen Kompressoren werden über ein RS485-Bus-System verwaltet.
- 4) An die RENNERconnect Steuerung können zahlreiche Zusatzkomponenten im Kompressorraum angeschlossen und überwacht werden (zum Beispiel Trockner, Ableiter, Taupunktsensor, Flowsensor und zusätzliche Drucksensoren).
- 5) DIN ISO 50001: Die Steuerung kann auch als Energiemanagement-Tool gemäß DIN ISO 50001 (Abschnitt 4.6.1. Überwachung, Messung, Analyse) eingesetzt werden. Sprechen Sie uns an, wir beraten Sie hierzu gerne.
- 6) Besonders niedrige Schaltfrequenz (verlängert die Standzeiten aller mechanischen Bauteile der Kompressoren).
- 7) Besonders niedrige Energiekosten (permanente Verbrauchsberechnung sorgt konsequent für den effektiven Einsatz der Kompressorleistung untereinander).

Vorteile:

- Kompressoren mit der RENNERtronic, RENNERtronic Touch, RENNERtronic Plus, RENNERtronic Plus Touch oder RENNERlogic können direkt an die RENNERconnect angeschlossen werden.
- Fremdfabrikate benötigen zur Anbindung nur ein kompaktes Anschlussmodul.
- Größtmögliche Energieeinsparung (bis zu 40%) durch Vermeidung von teuren Leerlaufzeiten, Last- / Leerlaufschaltspielen, Druckoptimierung mit vier einstellbaren Druckbändern sowie durch Maximaldruckreduzierung.
- Der Einsatz der RENNERconnect ermöglicht die Reduzierung der Einschaltvorgänge und Leerläufe. Hierdurch werden die Wartungskosten gesenkt und die Lebensdauer von Ansaugreglern, Verdichterstufen, Schützen und Motoren erhöht.
- Die RENNERconnect passt den Einsatz der Kompressoren automatisch dem laufenden Druckluftbedarf an, um stets nur so viel Druckluft zu erzeugen, wie Sie in der Produktion benötigen.

Industry 4.0

Verbinden Sie Ihre zentrale Leittechnik via Modbus mit RENNER Kompressoren und profitieren Sie von den umfangreichen Möglichkeiten des vernetzten Datenaustausches in Echtzeit. Ob Zustandsüberwachung, Fehlerberichterstattung oder Wartungsmeldungen, alle Informationen sind vorhanden und stehen zur Abholung bereit. Die Kommunikationsschnittstellen der Steuerungen werden auch zwischen den einzelnen RENNER Kompressoren verwendet und sichern den vollen Zugriff sowie die volle Kontrolle über die Druckluftstation.

Die intelligente Vernetzung der Komponenten untereinander ermöglicht die Kommunikation zwischen Druckluftherzeugung, Druckluftaufbereitung sowie deren optimale Abstimmung für maximale Effizienz.

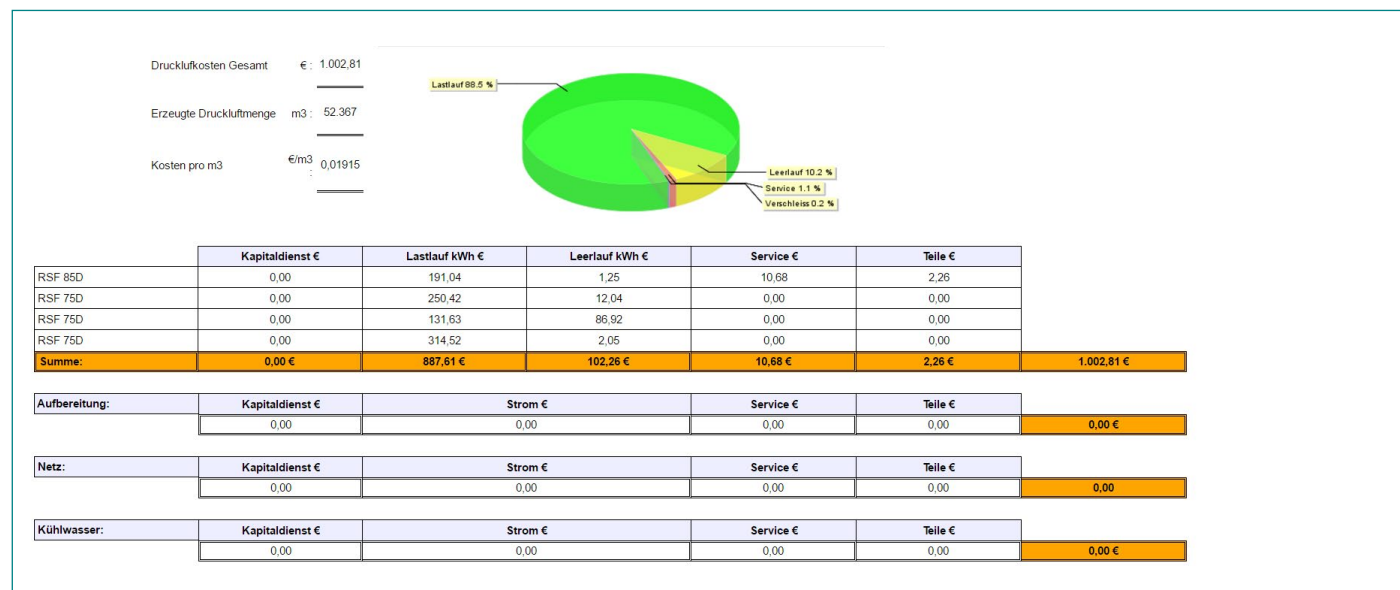
Webserver für die RENNERconnect & RENNERconnect Easy Steuerung

Ihre Druckluftstation im Griff – immer und überall

- Die Webserversoftware ist bei jeder RENNERconnect & RENNERconnect Easy inklusive.
- Alle aktuell gemessenen Werte werden direkt auf dem Webserver angezeigt.
- Aktuelle Online-Auswertung des Laufverhaltens der Kompressoren und Anbauteile.
- Statistische Auswertung aller Parameter in Tages-, Wochen- oder Jahresberichten.
- Einstellung und Parametrierung der Kompressoren und Zusatzgeräte über den Webserver möglich.
- Optional: Automatischer Versand der Tagesberichte.
- Servicetermin-Berechnung in Abhängigkeit der Kompressorlaufzeiten.
- Fernbedienung der Druckprofile, Rangfolgen und Schaltuhr über den Webserver.

Energie- und Kostenberechnung: Die Energie- und Kostenberechnung ist für jeden abgeschlossenen Tag verfügbar. Es können mehrere Tage bis zu einem Monat zusammengeführt werden. Die Tabelle kann im Excel- oder Wordformat zur weiteren Verwendung exportiert werden.

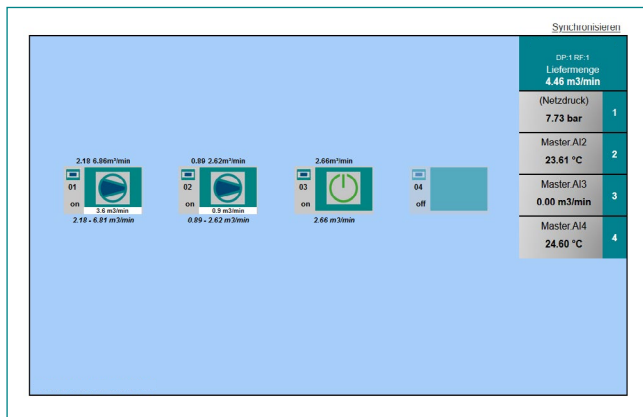
KOMPRESSOR DATEN UND ENERGIEBERECHNUNG																									
Spezifische Leistung:		7,08844 kW/(m3/min)										€/kWh:		0,16 €/kWh				Lastkosten:		89,67 %					
Spezifische Leistung:		0,11814 kWh/m3										P-min:		7,2 bar				Leerlaufkosten:		10,33 %					
Druckluftkosten:		0,01890 €/m3										P-max:		7,8 bar				Gesamtkosten:		989,86 €					
Kanal	Kompressor	m3/min		Last kW		kW	Last		Leerlauf		Auslastung %		Schaltungen		Druckluft	Gesamt kWh			Spez. Leist. kWh/m3	Gesamtkosten €					
		min	max	min	max	Leerlauf	h	min	h	min	Last	Motor	Last	m3	Last	Leerlauf	Gesamt	Last		Leerlauf	Gesamt				
01	RSF 85D	3,5	12,4	21,40	81,60	9,20	28	11	0	19	98,9	36	40	12.140	1.194,0	7,8	1.201,8	0,09900	191,04	1,25	192,29				
02	RSF 75D	5,3	12,6	34,40	79,00	20,10	37	34	3	23	91,7	23	36	14.915	1.565,1	75,2	1.640,3	0,10998	250,42	12,04	262,46				
03	RSF 75D	5,3	12,6	34,40	79,00	20,10	17	21	24	59	41,0	7	15	7.376	822,7	543,3	1.365,9	0,18519	131,63	86,92	218,55				
04	RSF 75D	5,3	12,6	34,40	79,00	20,10	36	42	0	33	98,5	24	32	17.935	1.965,8	12,8	1.978,5	0,11031	314,52	2,05	316,57				
ZGM														Summe		90	123	52.367	5.547,5	639,1	6.186,6	0,11814	887,61	102,26	989,86
Liefermenge 'Flowsensor' :		47.532 m3																							
Energienmessung 'RSF 85D' :		1.202 kWh																							
Energienmessung 'RSF 75D' :		1.640 kWh																							
Energienmessung 'RSF 75D' :		1.366 kWh																							
Energienmessung 'RSF 75D' :		1.979 kWh																							
Universalsensor 'Wärmerückgewinnung' :		3.368 KW																							



Wartungsübersicht

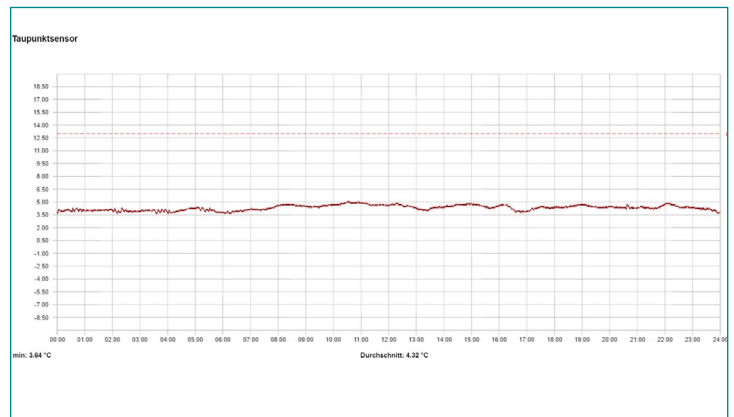
Kanal	Bezeichnung	Gesamt [h]	Last [h]	Luftfilterintervall	[h]	Ölfilterintervall	[h]	Ölabscheider	[h]	Ölwechsel	[h]	Alarm	nächster Service
1	RS 132	1680	1654	320	R	320	R	320	R	320	R	☒	----
2	RSF 2-110	2916	2907	892	R	892	R	892	R	892	R	☒	KW30 2025
3	RS 15	3763	2988	1012	R	1012	R	1012	R	1012	R	☒	KW36 2025

Hauptansicht



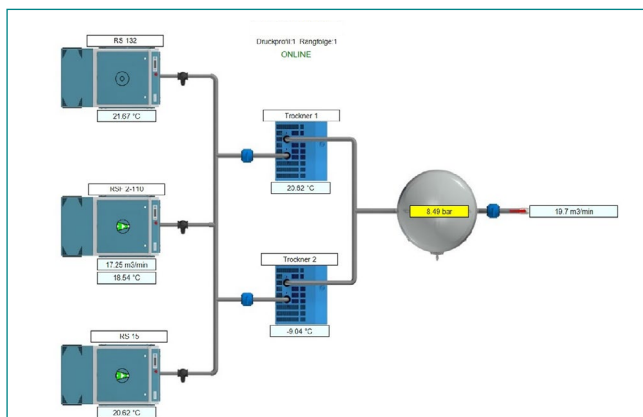
Ansicht aller angeschlossenen Kompressoren und Sensoren.

Taupunkt-Diagramm



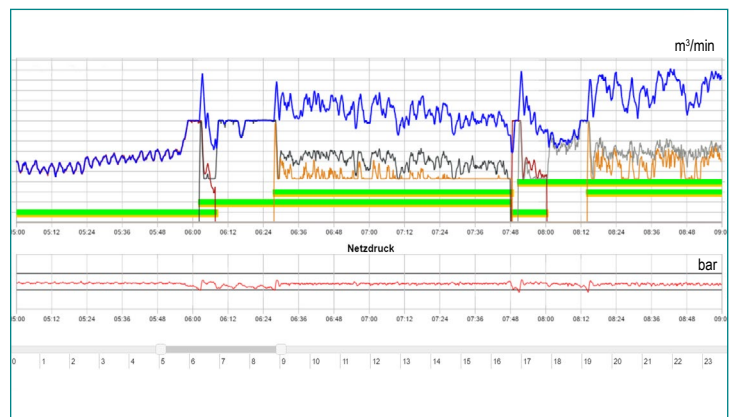
Sämtliche angeschlossene Sensoren lassen sich grafisch darstellen. Über- oder Unterschreiten von eingestellten Alarmschwellen löst auswählbare Alarmreaktionen aus.

Panel-Designer



Mit dem integrierten Panel-Designer erstellen Sie ein professionelles Abbild Ihrer Station.

Gesamtdiagramm



Ein übersichtliches Gesamtdiagramm stellt auf einen Blick Druckverlauf, Volumenstrom sowie die Kompressorlaufzeiten dar.

Webserver Plus

Mit der Option „Webserver Plus“ erhalten Sie ein integriertes Service- und Alarm-Management:

- E-Mail-Versand bei Störungen, Warnungen und Wartungen möglich.
- Meldung, wenn Grenzwerte von Druck, Taupunkt und Temperatur über- bzw. unterschritten werden.
- Integrierter USB-Anschluss für Steuerungsupdate.

DRUCKLUFT, DIE BEWEGT

RENNER steht Ihnen gemeinsam mit seinen Fachhandelspartnern als kompetenter Vertriebs- und Servicepartner in rund 100 Ländern zur Seite. Dies garantiert Ihnen eine erstklassige Beratung und einen flächendeckenden schnellen Wartungsservice weltweit, der Probleme bei Bedarf in kürzester Zeit löst. Sie erhalten ein speziell auf Sie abgestimmtes Produkt, das kompakt, robust, zuverlässig und energieeffizient seine Dienste verrichtet.



Steuerungen - 05/2025

DAS RENNER PRODUKT-PORTFOLIO:

Für jede Anwendung finden Sie bei uns den richtigen Kompressor – garantiert.

- SCHRAUBENKOMPRESSOREN
- ÖLFREIE KOMPRESSOREN
- KOLBENKOMPRESSOREN
- STEUERUNGSSYSTEME
- DRUCKLUFTZUBEHÖR



RENNER GmbH
Kompressoren
Emil-Weber-Straße 32
D-74363 Güglingen

Tel. +49 7135 93193-0
Fax +49 7135 93193-50

info@renner-kompressoren.de
renner-kompressoren.de

RENNER
Kompressoren