

DRUCKLUFT, DIE BEWEGT

40 BAR FÜR PET

KOMPRESSORLÖSUNGEN FÜR
PET-BLASFORMMASCHINEN



LIEFERMENGE: 1,8–10,5 M³/MIN
ENDDRUCK: 20–40 BAR



RENNER
Kompressoren

IHR SPEZIALIST FÜR DRUCKLUFT

Als mittelständisches Familienunternehmen mit modernen Entwicklungs- und Fabrikationsstätten sowie über 210 hochqualifizierten Mitarbeitern ist RENNER Kompressoren seit über 25 Jahren ein Garant für Qualität und Kundenzufriedenheit.

Mit kurzen Entscheidungswegen und unserer Flexibilität bieten wir Ihnen schnelle, maßgeschneiderte und individuelle Lösungen für jeden Druckluftbedarf für Industrie und Handel. Auch unterstützen wir Sie dadurch, dass alle Verfahrensanwendungen bei RENNER seit 2006 nach DIN EN ISO 9001 durchgeführt werden.

RENNER PORTFOLIO

Unsere Druckluftanlagen sind effizient und zuverlässig. Speziell bei frequenzgeregelten Schraubenkompressoren lassen sich hier bis zu 35% Energiekosten einsparen. Unser Druckluftprogramm umfasst öl- und wassereingespritzte Schraubenkompressoren, Kolbenkompressoren, ölfreie SCROLL-Kompressoren und Anlagen mit Frequenzregelung oder Direktantrieb im Leistungsbereich von 1,5 bis 355 kW. Wir haben mehr als 6.000 Kompressormodelle im Angebot, die von der Höhe des Drucks bis zum Energieverbrauch individuell angepasst werden können. Zubehör für Druckluft rundet das Portfolio ab.

UNSER SERVICE FÜR SIE

Mit unserem Team und unseren Fachhändlern können Sie auf eine erstklassige persönliche Beratung, innovative und nachhaltige Konstruktion im Kompressorbau sowie einen flächendeckenden, flotten Wartungsservice zählen – und das in rund 100 Ländern. Darüber hinaus bietet unsere Projektabteilung zusammen mit unseren Fachhändlern eine systemübergreifende Planung der Anlagentechnik – ein komplettes Engineering-Paket vom ersten Meeting bis zur Einweisung und Übergabe der Anlage. Wir sind stolz darauf, Ihnen weltweit als kompetenter Vertriebs- und Servicepartner mit gutem Preis-/Leistungsverhältnis zur Seite zu stehen!



WIR FINDEN FÜR SIE DIE BESTE LÖSUNG

Egal, wo Sie Ihre Anlage betreiben möchten, wir haben die passende Lösung. Ob bei 50°C Umgebungstemperatur oder auf 3.500 Metern Höhe, RENNER kann das! Neben unseren Standard-Lösungen bietet wir ein breites Spektrum an individuellen Möglichkeiten.

PET-Blasformmaschinen brauchen saubere Blasluft und Steuerluft. Zuverlässige Druckluftversorgung mit bester Druckluftqualität ist die Voraussetzung für einen dauerhaften und reibungslosen Betrieb in der Produktion. Die zuverlässige Druckluftherzeugung garantiert RENNER mit seinen robusten und effizienten 40 bar Kompressoranlagen für PET-Blasformmaschinen.

Unsere Projektabteilung prüft gerne die Voraussetzungen und Möglichkeiten in Ihrem Unternehmen und plant eine speziell auf Sie zugeschnittene Kompressoranlage. Zusammen mit unseren Fachhändlern betreuen wir Sie bei der Planung und Übergabe bis zur Wartung der Anlage. Wir finden die beste Lösung für Sie!



VORTEILE VON 40 BAR RENNER KOMPRESSOREN

- 2 Jahre volle Gewährleistung
- Für jeden Anwendung die richtige und passende Lösung: freistehende Boosterkompressoren, eine PET Druckluftstation mit Druckluft-Aufbereitung auf einem Skid oder eine frequenzgeregelte Plug & Play Kompressoranlage mit integrierter Druckluft-Aufbereitung.
- Alle 40 bar Lösungen sind für den Dauerbetrieb 24/7 geeignet, mit minimalen Folgekosten für Wartung und Energieverbrauch.
- Normbauteile deutscher Markenhersteller gewährleisten einen hohen Qualitätsstandard und längere Wartungsintervalle.



RS-M(F) 18,5–45,0

Booster-Schraubenkompressoren

- Öleingespritzt
- Liefermenge: 2,0–10,5 m³/min
- Vordruck: 6–13 bar
- Enddruck: 25–40 bar



RKMB 15,0–30,0 D

Booster-Kolbenkompressoren

- Öleingespritzt
- Liefermenge: 1,8–10,0 m³/min
- Vordruck: 5–13 bar
- Enddruck: 20–40 bar



RSFHK 88–118 W/L

2-stufige Schraubenkompressoren

- Integrierte Druckluft-Aufbereitung. Die austretende Druckluft ist ölfrei gemäß DIN EN ISO 8573-1:2010 (1:4:1).
- Liefermenge: 3,1–10,5 m³/min
- Enddruck: 25–40 bar



RENNER PET Station

Druckluftstation auf einem Skid

- Integrierte Druckluft-Aufbereitung. Die austretende Druckluft ist ölfrei gemäß DIN EN ISO 8573-1:2010 (1:4:1).
- Liefermenge: nach Bedarf
- Enddruck: 6–15 bar und 20–40 bar

BOOSTER- SCHRAUBENKOMPRESSOREN RS-M(F) 18,5 – 45,0

Die riemengetriebenen Booster-Schraubenkompressoren der Baureihe RS-M(F) sind die richtige Wahl bei kurzzeitig oder dauerhaft hohem Bedarf an Druckluft mit einem Betriebsdruck bis zu 40 bar. Die leistungsstarken, wartungsfreundlichen und kompakten Schraubenkompressoren liefern pulsationsfreie Druckluft auch im Dauerbetrieb und wurden für den industriellen Einsatz konzipiert. Die optionale Frequenzregelung ermöglicht eine schnelle Anpassung von Druck und Liefermenge an die betrieblichen Erfordernisse. RENNER Booster-Schraubenkompressoren sind ideal für Anwendungen, wie z.B. die PET-Flaschenblasproduktion, wo Druckluft mit höherem Druck benötigt wird. Die Booster-Schraubenkompressoren erhöhen den Druck auf bis zu 40 bar, bei einer Liefermenge von maximal 10,5 m³/min (abhängig von Vordruck, Motorleistung und äußeren Bedingungen).

TECHNISCHE DATEN

- Liefermenge: 2,0 – 10,5 m³/min
- Vordruck: 6 – 13 bar
- Enddruck: 25 – 40 bar
- Druckverhältnis (Vordruck/Enddruck): 2,5 – 6,0
- Umgebungstemperatur: 5 – 40°C
- Motornennleistung: 18,5 – 45,0 kW, IE3 (Sonderspannung möglich)
- Drehzahl: 1500 – 4500 min⁻¹
- Antriebsart: Riemenantrieb

VORTEILE

- Pulsationsfreie Druckluft
- Vibrationsarmer Lauf, keine Erschütterungen
- Niedriger Geräuschpegel
- Kein Fundament notwendig
- Wärmerückgewinnung möglich
- Lebensmitteltaugliche und biologisch abbaubare Ölsorten
- Verschleißfreies Verdichterelement
- Geringe Wartungskosten
- Für den Dauerbetrieb 24/7 konzipiert



40 BAR FÜR PET

BOOSTER-SCHRAUBENKOMPRESSOREN

RS-M 18,5–45,0 STARR

RS-MF 18,5–45,0 FREQUENZGEREGELT

Mit elektronischer Steuerung RENNERtronic Touch.

Enddruck: 25–40 bar



RS-M 18,5–45,0

Modell	Liefermenge m³/min ⁽¹⁾							Nennleistung	Druckluftausgang	Schallpegel	Abmessungen L x B x H	Gewicht
	Vordruck:	7,5 bar		10 bar		13 bar						
	Enddruck:	25 bar	40 bar	25 bar	40 bar	25 bar	40 bar					
								kW	Zoll	dB(A) ⁽²⁾	mm	kg
RS-M 18,5		4,2	–	5,6	–	–	3,1	18,5	G1¼	71	1810 x 1200 x 1835	1032
RS-M 22,0		5,2	–	6,8	3,5	–	4,3	22,0	G1¼	71	1810 x 1200 x 1835	1062
RS-M 30,0		7,6	4,1	9,4	5,5	–	6,8	30,0	G1¼	74	1810 x 1200 x 1835	1108
RS-M 37,0		–	5,5	–	7,2	–	8,8	37,0	G1¼	75	1810 x 1200 x 1835	1130
RS-M 45,0		–	7,2	–	9,1	–	10,5	45,0	G1¼	76	1810 x 1200 x 1835	1290

⁽¹⁾ Gemäß ISO 1217 Annex C ⁽²⁾ Nach Norm DIN EN ISO 2151:2009

Referenzbedingungen: Enddruck 40 bar; Einlasstemperatur 30°C; Bezugszustand 1013 mbar, 20°C. Zur endgültigen Auslegung einer Booster-Anlage und zur Bestimmung der Referenzbedingungen empfehlen wir Beratung durch einen RENNER Fachberater. Andere Enddrücke auf Anfrage.

Bitte beachten Sie, dass die Qualität der Eintritts-Druckluft gemäß ISO 8573-1 (2:4:2) gewährleistet sein muss.

RS-MF 18,5–45,0

Modell	Liefermenge m³/min ⁽¹⁾							Nennleistung	Druckluftausgang	Schallpegel	Abmessungen L x B x H	Gewicht
	Vordruck:	7,5 bar		10 bar		13 bar						
	Enddruck:	25 bar	40 bar	25 bar	40 bar	25 bar	40 bar					
								kW	Zoll	dB(A) ⁽²⁾	mm	kg
RS-MF 18,5		–	–	2,2-5,6	–	–	–	18,5	G1¼	71	1810 x 1200 x 1835	1062
RS-MF 22,0		2,0-5,2	–	2,2-6,8	3,0-3,5	–	3,0-4,3	22,0	G1¼	71	1810 x 1200 x 1835	1097
RS-MF 30,0		2,0-7,6	3,0-4,1	2,2-9,4	3,0-5,5	–	3,0-6,8	30,0	G1¼	74	1810 x 1200 x 1835	1149
RS-MF 37,0		–	3,0-5,5	–	3,0-7,2	–	3,2-8,8	37,0	G1¼	75	1810 x 1200 x 1835	1172
RS-MF 45,0		–	3,0-7,2	–	3,0-9,1	–	3,2-10,5	45,0	G1¼	76	1810 x 1200 x 1835	1389

⁽¹⁾ gemäß ISO 1217 Annex E ⁽²⁾ nach Norm DIN EN ISO 2151:2009

Referenzbedingungen: Enddruck 40 bar; Einlasstemperatur 30°C; Bezugszustand 1013 mbar, 20°C. Zur endgültigen Auslegung einer Booster-Anlage und zur Bestimmung der Referenzbedingungen empfehlen wir die Beratung durch einen RENNER Fachberater. Andere Enddrücke auf Anfrage.

Bitte beachten Sie, dass die Qualität der Eintritts-Druckluft gemäß ISO 8573-1 (2:4:2) gewährleistet sein muss.

Optionen	Art.-Nr.
Elektronische Steuerung RENNERtronic Plus Touch	23836
Kugelhahn Eingang G1½", PN 16	–
Kugelhahn Ausgang G1¼", PN 16	–
Ausführung für Stickstoff N ₂ , He	–
Wasserkühlung	–
Wärmerückgewinnung	–
Verbindungsschlauch Eingang 1½" außen – 1½" außen, max. Druck: 40 bar, Länge: 1100/1600/2100/2600/3100 mm	–
Verbindungsschlauch Ausgang 1¼" außen – 1¼" außen, max. Druck: 35 bar, Länge: 1100/1600/2100/2600/3100 mm	–

Artikel Druckluft-Aufbereitung siehe Seite 14–15

BOOSTER- KOLBENKOMPRESSOREN RKMB 15,0 – 30,0 D

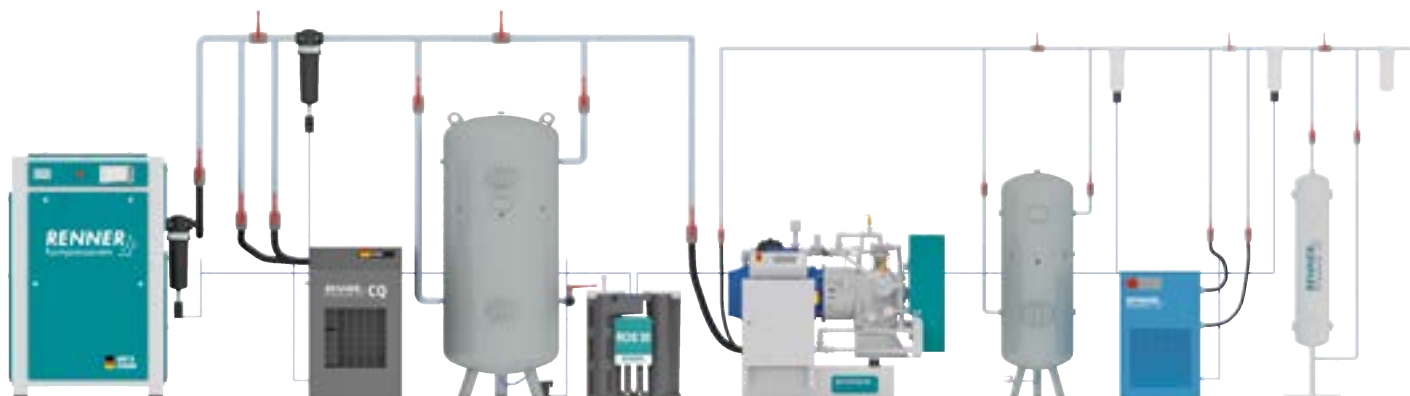
Die RENNER Booster-Kolbenkompressoren erhöhen den Druck auf bis zu 40 bar, bei einer Liefermenge von maximal 10,0 m³/min (abhängig von Vordruck, Motorleistung und äußeren Bedingungen).

TECHNISCHE DATEN

- Liefermenge: 1,8–10,0 m³/min
- Vordruck: 5–13 bar
- Enddruck: 20–40 bar
- Druckverhältnis (Vordruck/Enddruck): bis zu 5,3
- Motornennleistung: 15,0–30,0 kW, IE3 (Sonderspannung möglich)
- Antriebsart: Direktantrieb

VORTEILE

- Hohe Effizienz
- Nahezu verlustfreie Kraftübertragung durch Direktantrieb
- Für Dauerbetrieb 24/7 konzipiert, Kurbelgehäuse und Zylinder für hohe Belastung ausgelegt
- Integrierbar in existierende Kompressorstationen
- Mit angebautem Vorfilter RF-M
- Wartungsfreundlich (bis 2.000 Bh ohne Ölnachfüllung)
- Serienmäßig mit Schaltschrank und elektronischer Steuerung RENNERtronic Touch, optional: RENNERtronic Plus Touch



40 BAR FÜR PET

BOOSTER-KOLBENKOMPRESSOREN RKMB 15,0 – 30,0 D DIREKTGETRIEBEN

Mit elektronischer Steuerung RENNERtronic (Plus) Touch und angebautem Vorfilter.
Enddruck: 20 – 40 bar



RKMB 15,0 – 30,0 D													
Modell	Liefermenge m ³ /min ⁽¹⁾						Nennleistung	Zylinder / Stufen	Verdichterdrehzahl	Schallpegel	Abmessungen L x B x H	Gewicht	Art.-Nr.
	Vordruck:	5,0 bar	7,5 bar	10 bar	13 bar								
	Max. Enddruck:	25 bar	30 bar	40 bar	40 bar	40 bar							
RKMB 15,0 D		1,80	2,60	–	3,20	–	15,0	1/2	1500	85	1235 x 670 x 695	295	29255
RKMB 22,0 D		–	*	3,81	5,35	6,89	22,0	1/2	1500	90	1382 x 820 x 910	420	29256
RKMB 30,0 D		–	*	5,82	7,95	10,06	30,0	1/3	1500	90	1492 x 1138 x 1287	440	29254

⁽¹⁾ Gemäß ISO 1217 Annex C ⁽²⁾ Nach Norm DIN EN ISO 2151:2009 * Auf Anfrage

Zur endgültigen Auslegung einer Booster-Anlage und zur Bestimmung der Referenzbedingungen empfehlen wir die Beratung durch einen RENNER Fachberater.
Bitte beachten Sie, dass die Qualität der Eintritts-Druckluft gemäß ISO 8573-1 (2:4:2) gewährleistet sein muss.

Optionen	Art.-Nr.
Elektronische Steuerung RENNERtronic Plus Touch	23836
Kugelhahn Eingang G1¼", PN 16	–
Kugelhahn Ausgang G1", PN 16	–
Ausführung für Stickstoff N ₂	–
Verbindungsschlauch Eingang 1¼" außen – 1¼" außen, max. Druck: 35 bar, Länge: 1100/1600/2100/2600/3100 mm	–
Verbindungsschlauch Ausgang 1" außen – 1" außen, max. Druck: 40 bar, Länge: 1100/1600/2100/2600/3100 mm	–

Artikel Druckluft-Aufbereitung siehe Seite 12-13

COMPRESSED AIR TREATMENT HP



Druckluftfilter

■ HD 0310 – 1200,
Baureihen HD-YG, HD-FF, HD-MF,
HD-SMF, HD-AK
Max. Betriebsdruck: 25 – 400 bar.



Druckluftkältetrockner

■ DHP 0025 – 2280
Max. Betriebsdruck: 45/50 bar.



Adsorptionstrockner

■ RAT-H 0050 – 1200
Max. Betriebsdruck: 25 – 400 bar.



Aktivkohleadsorber

■ RAK-H 0310 – 1200
Max. Betriebsdruck: 40 bar.

HOCHDRUCK

2-STUFIGE SCHRAUBENKOMPRESSOREN

RSFHK 88 – 118 W/L

Die RSFHK ist eine kompakte 2-stufige Kompressoranlage mit integrierter Druckluft-Aufbereitung in einem Gehäuse. Sie liefert die benötigte Druckluft in der gewünschten Menge und Qualität. Die erste Stufe ist ein riemengetriebener Niederdruckverdichter, die zweite ein direktgetriebener Booster-Schraubenkompressor, der die Druckluft bis 40 bar nachverdichtet. Die Anlage ist mit Wasserabscheider, Hochdruck-Kältetrockner und -Filtern inklusive Kohlefilter ausgestattet. Der Aufbau des Kompressors ermöglicht einen einfachen und schnellen Zugang zu den Wartungskomponenten.

KONSTRUKTIONSMERKMALE

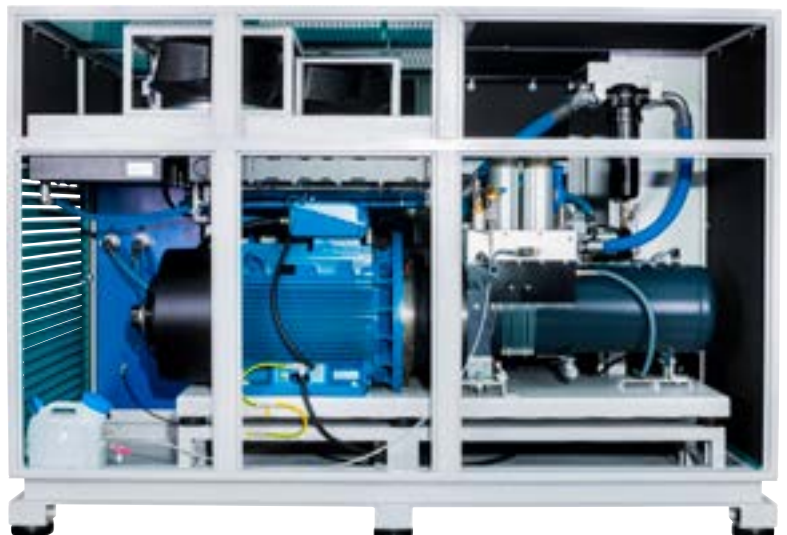
- Aufeinander abgestimmte Vordruck- und Booster-Schraubenkompressoren erzeugen Druckluft im Dauerbetrieb.
- Durch integrierte Druckluft-Aufbereitung (Hochdruck-Kältetrockner und Filterstrecke mit drei Filtern) wird ölfreie und trockene Druckluft gewährleistet, Druckluftqualität gemäß ISO 8573-1:2010 (1:4:1).
- Serienmäßige Ausstattung mit Frequenzregelung sorgt bei schwankendem Druckluftbedarf für wirtschaftliche Erzeugung der Druckluft durch Vermeidung von teuren Leerlaufzeiten und Last-/Leerlaufschaltspielen.
- Luft- oder wassergekühlt. Auf Kundenwunsch kombinierte Luftkühlung mit integrierter Wärmerückgewinnung lieferbar.

TECHNISCHE DATEN

- Liefermenge: 3,1 – 10,5 m³/min bei 40 bar
- Enddruck: 25 – 40 bar
- 2-stufiger Schraubenkompressor:
Vordruck- und Booster-Schraubenkompressor
- Frequenzgeregelt, pulsationsfreie Druckluft
- Niedriger Geräuschpegel
- Antriebsart: Riemen- und Direktantrieb kombiniert

VORTEILE

- Ölfreie und trockene Druckluft (Drucktaupunkt +3°C) mit 40 bar gemäß ISO 8573-1:2010 (1:4:1)
- Kompakt, geringe Stellfläche, kein Fundament für den Kompressor erforderlich
- Frequenzgeregelt mit Steuerung RENNERtronic Plus Touch für pulsationsfreie und stabile Druckluftversorgung
- Integrierte Aggregate, Filter und Trockner sind aufeinander abgestimmt
- Wärmerückgewinnung und /oder Wasserkühlung möglich
- Niedrige Wartungskosten, Wartungsintervall alle 4.000 Bh
- Sehr gutes Preis-/Leistungsverhältnis gegenüber ölfreien Kolbenkompressoren
- Plug & Play: keine Verrohrung und Installation notwendig
- Für Dauerbetrieb 24/7 geeignet



40 BAR FÜR PET

2-STUFIGE SCHRAUBENKOMPRESSOREN RSFHK 88 – 118 W/L FREQUENZGEREGELT

Mit elektronischer Steuerung RENNERtronic Plus Touch und integrierter Druckluft-Aufbereitung gemäß DIN EN ISO 8573-1:2010 (1:4:1).
Enddruck: 25–40 bar



RSFHK 88 – 118 W/L										
Modell	Liefermenge m ³ /min ⁽¹⁾				Nennleistung kW	Druckluft- ausgang Zoll	Schallpegel dB(A) ⁽²⁾	Abmessungen L x B x H mm	Gewicht kg	Art.-Nr.
	25 bar	30 bar	35 bar	40 bar						
RSFHK 88 W	2,95-7,61	2,93-7,10	2,93-7,10	2,91-6,74	88	G1	74	2941 x 1900 x 2033	3090	29253
RSFHK 88 L	2,95-7,61	2,93-7,10	2,93-7,10	2,91-6,74	88	G1	79	2941 x 1900 x 1983	3345	29252
RSFHK 118 W	3,15-10,68	3,15-10,68	3,10-10,60	3,10-10,50	118	G1	74	2941 x 1900 x 2033	3150	29251
RSFHK 118 L	3,15-10,68	3,15-10,68	3,10-10,60	3,10-10,50	118	G1	79	2941 x 1900 x 1983	3558	25934

⁽¹⁾ Gemäß ISO 1217 Annex C ⁽²⁾ Nach Norm DIN EN ISO 2151:2009

W = Wassergekühlt L = Luftgekühlt

Optionen	Art.-Nr.
Kugelhahn Ausgang G1", PN 64	–
Druckmesser und Druckabfallkontrolle für Nachfilter SMF/AK	–
Wärmerückgewinnung (integriert) für Prozesswasser bis 80°C	–
Wärmerückgewinnung (integriert) für Brauchwasser	–
Split-Kühlung mit externem Kühlturm	RSFHK 88 – 118 W (wassergekühlt)
Verbindungsschlauch Ausgang 1" außen – 1" außen, max. Druck: 40 bar, Länge: 1100/1600/2100/2600/3100 mm	–

Artikel Druckluft-Aufbereitung siehe Seite 12-13

INDIVIDUELL KONFIGURIERBARE DRUCKLUFTSTATION RENNER PET STATION

Die RENNER PET Station lässt sich sehr flexibel aufbauen – exakt nach den Anforderungen und dem Druckluftbedarf des Kunden. Der frequenzgeregelter Vordruck-Schraubenkompressor liefert Niederdruckluft als Steuerluft sowie für den nachgeschalteten Booster-Kolbenkompressor, welcher Druckluft für die PET-Blasformmaschine bis zu 40 bar nachverdichtet.

Auf dem Skid integrierte Druckluft-Aufbereitung für Nieder- und Hochdruck garantiert ölfreie Druckluft gemäß ISO 8573-1:2010 mit bis zu 40 bar.

KONSTRUKTIONSMERKMALE

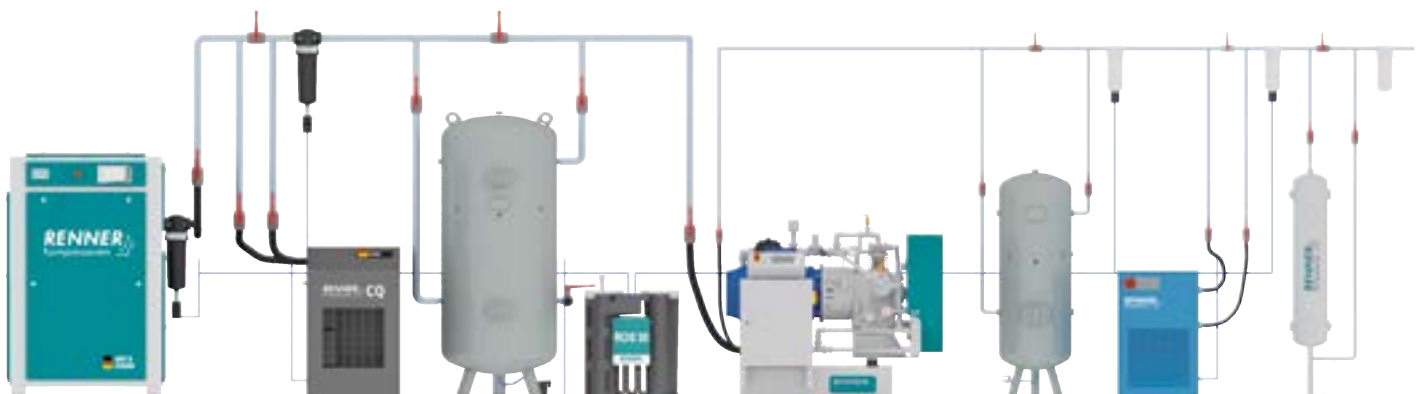
- Kondensatsammelleitung mit Öl-Wasser-Trennsystem ROS
- Ein Hauptschaltschrank für alle elektrischen Einheiten inklusive Sammelstörmeldung, dadurch nur ein Zuleitungskabel nötig
- Optional Wärmerückgewinnung beim Vordruck-Schraubenkompressor möglich

TECHNISCHE DATEN

- LP-Liefermenge (Steuerluft 6–10 bar): nach Bedarf
- HP-Liefermenge (Blasluft 20–40 bar): nach Bedarf
- Max. Leistungsaufnahme: 130 kW
- Elektrischer Anschluss: 400 V / 50 Hz, Sonderspannung 60 Hz möglich
- Max. Abmessungen (L x B x H): 420 x 220 x 210 mm

VORTEILE

- Fertig montierte Druckluftstation, bedarfsgerecht und individuell konfiguriert
- Die einzelnen Komponenten werden auf die Anwendung individuell abgestimmt
- Aufbereitete Druckluft für Niederdruck (LP) und Hochdruck (HP) aus einer Kompressoreinheit:
 - Niederdruck: 6–10 bar Steuerluft gemäß ISO 8573-1:2010 (1:4:2)
 - Hochdruck: 35–40 bar ölfreie Blasluft durch Aktivkohleabsorber gemäß ISO 8573-1:2010 (1:4:1)
- Platzsparend durch kompakten Aufbau
- Keine aufwendige Verrohrung, elektrische Verdrahtung und Installation notwendig
- Weltweiter Einsatz, für jedes Stromnetz eine Lösung
- Skid geeignet für LKW- und Containertransport
- Skid kann vor Ort montiert bzw. nachgerüstet werden
- Druckluftbehälter für LP-Steuerluft und HP-Blasluft können vor Ort montiert oder angeschlossen werden
- Gutes Preis-/Leistungsverhältnis



40 BAR FÜR PET

INDIVIDUELL KONFIGURIERBARE DRUCKLUFTSTATION

RENNER PET STATION

Mit integrierter Druckluft-Aufbereitung gemäß DIN EN ISO 8573-1:2010 (1:4:2 / 1:4:1). Enddruck: 6–15 bar und 20–40 bar



HAUPTMODULE

NIEDERDRUCK	6–15 bar – frequenz geregelter Schraubenkompressor						
	Modell	Liefermenge (REflex) m³/min ⁽¹⁾⁽²⁾				Nennleistung kW	Schallpegel dB(A) ⁽³⁾
		min.	max. bei 6 bar	max. bei 8 bar	max. bei 10 bar		
	RSF-PRO 2-30,0	1,68	5,68	5,23	4,61	30,0	69
	RSF-PRO 2-37,0	2,10	6,96	6,64	5,87	37,0	72
	RSF-PRO 45,0	2,58	8,54	7,78	7,02	45,0	74
	RSF-PRO 55,0	3,00	9,34	8,95	8,19	55,0	76
HOCHDRUCK	RSF 55,0	3,28	10,20	9,21	8,23	55,0	76
	RSF 75	4,19	12,83	11,59	10,35	75	76

⁽¹⁾ Gemäß ISO 1217 Annex E ⁽²⁾ REflex-Funktion: 6-10 bar stufenlos regelbar ⁽³⁾ Nach Norm DIN EN ISO 2151:2009

HOCHDRUCK	20–40 bar – direktgetriebener Booster-Kolbenkompressor												
	Modell	Liefermenge m³/min ⁽¹⁾					Nennleistung kW	Zylinder/ Stufen	Verdichter-drehzahl U/min	Schall-pegel dB(A) ⁽²⁾	Abmessungen L x B x H mm	Gewicht kg	Art.-Nr.
		Vordruck:	5,0 bar	7,5 bar	10 bar	13 bar							
		Max. Enddruck:	25 bar	30 bar	40 bar	40 bar							
	RKMB 15,0 D	1,80	2,60	–	3,20	–	15,0	1/2	1500	85	1235 x 670 x 695	295	29255
	RKMB 22,0 D	–	*	3,81	5,35	6,89	22,0	1/2	1500	90	1382 x 820 x 910	420	29256
	RKMB 30,0 D	–	*	5,82	7,95	10,06	30,0	1/3	1500	90	1492 x 1138 x 1287	440	29254

⁽¹⁾ Gemäß ISO 1217 Annex C ⁽²⁾ Nach Norm DIN EN ISO 2151:2009 * Auf Anfrage

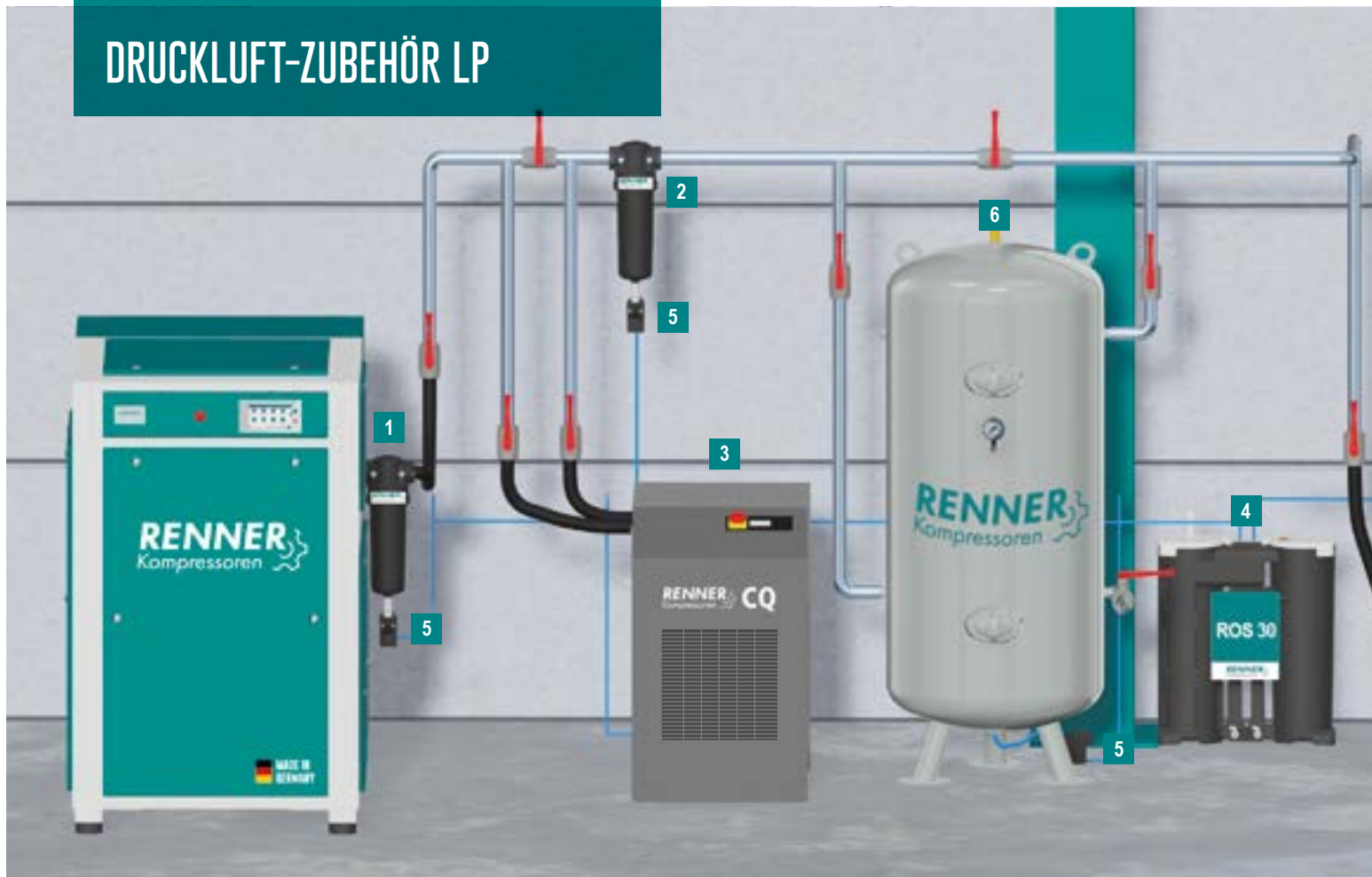
Zur endgültigen Auslegung einer Booster-Anlage und zur Bestimmung der Referenzbedingungen empfehlen wir die Einschaltung eines RENNER Fachberaters.

Bitte beachten Sie, dass die Qualität der Eintrittsdruckluft gemäß ISO 8573-1 (2:4:2) vorhanden sein muss.

Weitere Module

Module Druckluft-Aufbereitung und -Zubehör siehe Seite 12-13

DRUCKLUFT-ZUBEHÖR LP



ZYKLONABSCHIEDER 1

- RF-C 0050 – 1500
Max. Betriebsdruck: 16 bar

Beschreibung

Mit elektronischem, niveaugesteuertem Kondensatableiter UFM-D.

Funktion

Zum Abscheiden größerer Mengen Kondensat und grober Schmutzpartikel. Zyklonabscheider entziehen der Druckluft über den Zentrifugaleffekt Wasser und grobe Schmutzpartikel. Sie werden direkt nach dem Kompressor montiert.

DRUCKLUFTFILTER 2

- RF 0035 – 1500,
Serien RF-V, RF-M, RF-S, RF-A
Max. Betriebsdruck: 16 bar

Beschreibung

Standard-Ausführung: mit Schwimmableiter und mechanischem Differenzdruckanzeiger.
Superplus-Ausführung: mit elektronischem, niveaugesteuertem Kondensatableiter UFM-D und elektronischem Differenzdruckindikator.
Plissierte Druckluft-Filterelemente haben aufgrund des sehr geringen Differenzdrucks einen äußerst niedrigen Energieverbrauch.

Funktion

Zum Abscheiden von Öl- und Wasser-aerosolen sowie zur Entfernung von festen Verunreinigungen aus der Druckluft.

KÄLTETROCKNER 3

- RKT-CQ 0020 – 0850 AB
Max. Betriebsdruck: 14 / 16 bar
- RKT+ 0035 – 0450
Max. Betriebsdruck: 14 / 16 bar
- DV 1260 – 21000 AB / AVS / WB
Max. Betriebsdruck: 14 / 16 bar

Beschreibung

Mit elektronischer Steuerung und Taupunktindikator sowie Alarm-, Service- und Betriebsanzeige für Druckluftkältetrockner und Ventilator. Serienmäßig mit zeitgesteuertem Magnetventil zur sicheren Ableitung des Kondensats. Optional mit elektronischem, niveaugesteuertem Kondensatableiter inklusive Funktionsüberwachung und Alarmmeldung zur Ableitung des Kondensats.

Funktion

Kältetrockner kühlen die Druckluft. Während des gesamten Kühlvorgangs fällt Feuchtigkeit als Kondensat aus und wird automatisch abgeleitet.

ÖL-WASSER-TRENNER 4

- ROS 3,5 – 60
Max. Ölaufnahme: 4 – 50 Liter

Beschreibung

Für Mineral- und Synthetiköl. Erzielbarer Restölgehalt < 10 ppm. Mit DIBt-Zertifizierung.

Funktion

Das ROS Öl-Wasser-Trennsystem erzielt eine starke Trennleistung von Öl aus Kondensat durch verschiedene Trennstufen. Wenn das Kondensat durch den ROS fließt, wird das Öl durch die verschiedenen Filterelemente filtriert. Die ölabsorbierenden Elemente kombinieren verschiedene Arten von Adsorptionstechnologien.

KONDENSatableiter 5

- UFM-D03 – 130, PN 16
Niveaugesteuert, ohne Druckverluste
- UFM-P, PN 16
Pneumatisch-niveaugesteuert

Beschreibung

Zum Ableiten von Kondensat in allen Bereichen der Druckluft-Aufbereitung, wie zum Beispiel an Filtern, Trocknern und Druckluftbehältern.

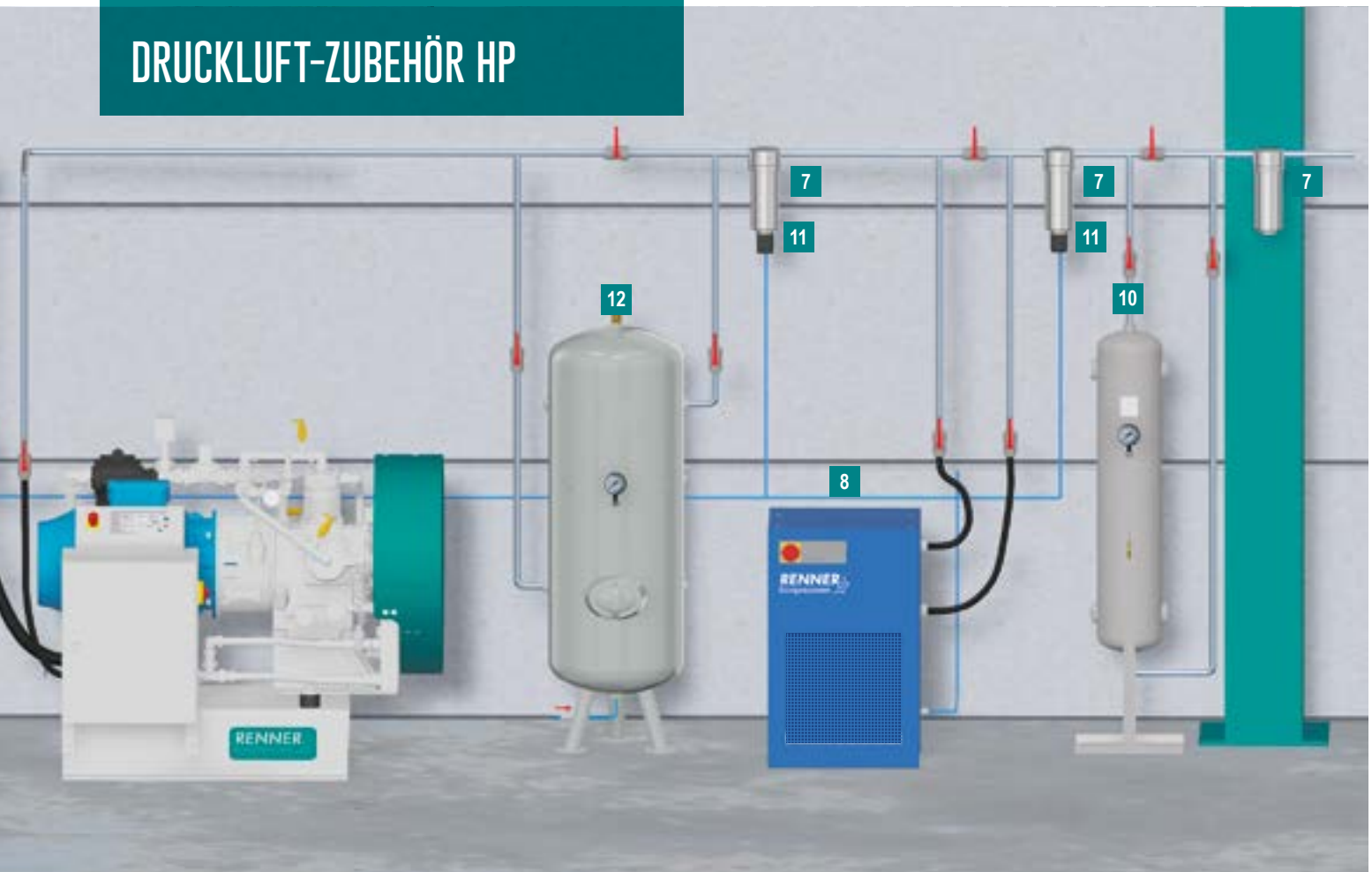
DRUCKLUFTBEHÄLTER 6

- 90 – 10.000 Liter, PN 11, PN 16
Max. Betriebsdruck: 11 / 16 bar

Beschreibung

Zum Speichern der Druckluft, verhindern starken Druckabfall bei erhöhtem Verbrauch, verringern Schalthäufigkeit der Anlage, dämpfen Druckstöße, kühlen die Druckluft.

DRUCKLUFT-ZUBEHÖR HP



HOCHDRUCK

DRUCKLUFTFILTER 7

- HD 0310 – 1200, Serien HD-YG, HD-FF, HD-MF, HD-SMF, HD-AK
Max. Betriebsdruck: 25–400 bar

Beschreibung

Standard-Ausführung: mit zeitgesteuertem Kondensatableiter.
Superplus-Ausführung: mit elektronischem, niveaugesteuertem Kondensatableiter R-Kaptiv-HP.

Funktion

Zum Abscheiden von Öl- und Wasser-aerosolen sowie zur Entfernung von festen Verunreinigungen aus der Druckluft.

KÄLTETROCKNER 8

- DHP 0025 – 2280
Max. Betriebsdruck: 45/50 bar

Beschreibung

Die Hochdruck-Kältetrockner DHP sind mit zeitgesteuertem Kondensatableiter, Taupunkt-Anzeige und umweltfreundlichem Kältemittel ausgestattet.

Funktion

Kältetrockner kühlen die Druckluft. Während des gesamten Kühlvorgangs fällt Feuchtigkeit als Kondensat aus und wird automatisch abgeleitet.

ADSORPTIONSTROCKNER

- RAT-H 0050 – 1200
Max. Betriebsdruck: 25–400 bar
(alternativ statt Kältetrockner)

Beschreibung

Kaltregenerierende Adsorptionstrockner RAT-H mit integriertem Vor- und Nachfilter.
Drucktaupunkt -40°C.
Standard: zeitgesteuerte Regeneration. Superplus-Ausführung: inklusive Taupunktsensor und taupunktabhängiger Kapazitätssteuerung und Textdisplay.

Funktion

Die Adsorptionstrocknung ist ein physikalischer Vorgang, bei dem Wasserdampf an ein Trockenmittel gebunden wird. In einem von zwei parallel geschalteten Behältern erfolgt die Lufttrocknung, im anderen die Regeneration (Desorption).

AKTIVKOHLEADSORBER 10

- RAK-H 0310 – 1200
Max. Betriebsdruck: 40 bar

Beschreibung

Aktivkohleabsorber zur Entfernung von Öldämpfen und Kohlenwasserstoffen.

Funktion

Die Aktivkohleabsorber RAK-H binden Öldampf an Aktivkohle und reduzieren dadurch den Öldampfgehalt in der Druckluft auf sehr geringe Restwerte. Öldampf-Aktivkohleabsorber beseitigen außerdem eine Vielzahl weiterer Kohlenwasserstoffe sowie Geruchs- und Geschmacksstoffe. Nach dem Aktivkohleabsorber sollte ein Staubfilter installiert werden.

KONDENSatableiter

- R-Kaptiv-HP, PN 50
Niveaugesteuert, ohne Druckverluste
- Fluidrain-HP40, PN 40, PN 80
Zeitgesteuert

Beschreibung

Zum Ableiten von Kondensat in allen Bereichen der Druckluft-Aufbereitung, wie zum Beispiel an Filtern, Trocknern und Druckluftbehältern.

DRUCKLUFTBEHÄLTER

- 250 – 2.000 Liter, PN 36, PN 41
Max. Betriebsdruck: 36/41 bar

Beschreibung

Zum Speichern der Druckluft, verhindern starken Druckabfall bei erhöhtem Verbrauch, verringern Schalthäufigkeit der Anlage, dämpfen Druckstöße, kühlen die Druckluft.

HOCHDRUCK

ELEKTRONISCHE STEUERUNG

RENNERTRONIC TOUCH



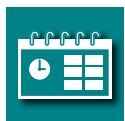
Smartphoneähnliche Bedienung

Intuitiv bedienbarer Touchscreen auf dem neuesten Stand der Technik.



Ereignisspeicher

Die letzten 50 Meldungen werden inklusive Datums- und Zeitangabe angezeigt.



Druck- und Temperaturverlauf

Umfangreiche Statistiken über Druck- und Temperaturdiagramme mit Stundenskalierung.



Zeitschaltuhr mit sechs Kanälen

Damit können vier Druckbänder/potentialfreie Relaiskontakte oder der Kompressor geschaltet werden.



USB-Schnittstelle

Updates können einfach mittels USB-Stick aufgespielt werden.



Austausch der Steuerung

Einfacher Austausch RENNERtronic Touch (4,3" Screen) gegen RENNERtronic Plus Touch (7" Screen).



Serviceanzeige

Wartungsmeldung nach Ablauf des Betriebsstundenintervalls bzw. spätestens nach einem Jahr.



Anzeige der Kompressorauslastung

Erfassung von Betriebs-/Laststunden und prozentualer Auslastung bei frequenzgeregelten Kompressoren.



Verschiedene Code-Ebenen

Parameterzugriff wird nach Code-Ebene eingeschränkt, der Kompressor vor unberechtigten Zugriffen geschützt.



Flexible Ein- und Ausgänge

Frei belegbare und beschriftbare digitale Eingänge sowie vier potentialfreie Ausgänge.



Ansteuerung Frequenzumrichter

Durch die direkte Verbindung über die RS485 Bus-Schnittstelle entfällt das separate Umrichterdisplay.

NUTZEN SIE INDUSTRIE 4.0 FÜR IHR UNTERNEHMEN





ELEKTRONISCHE STEUERUNG

RENNERTRONIC PLUS TOUCH

Die Premium-Steuerung von RENNER erfüllt alle Funktionen der RENNERtronic Touch. Aber sie kann noch mehr!



7" Touchscreen

Überblicken Sie eine Vielzahl an Informationen gleichzeitig und übersichtlich.



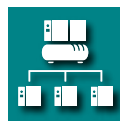
Zeitschaltuhr mit acht Kanälen

Über die Zeitschaltuhr können zusätzlich Prioritäten für die Grundlastwechselsteuerung vergeben werden.



Druck- und Temperaturverlauf

Umfangreiche Statistiken über Druck- und Temperaturdiagramme mit Tages-, Wochen- und Monatsskalierung.



Grundlastwechselsteuerung

Die Software ist mit einer umfangreichen Grundlastwechselsteuerung ausgestattet. Diese wird über ein zusätzliches Schnittstellenmodul (Modbus) verbunden. Steuern Sie damit bis zu acht weitere Kompressoren. Die Kompressoren werden mit einer Netzwerkleitung verbunden.

VORTEILE

- Energieersparnis
- Sicherer Kompressorlauf, dadurch hohe Verfügbarkeit
- Optimales Steuern und Überwachen der Anlage
- Einfache Bedienbarkeit, selbsterklärende Menüstruktur
- Erhöhte Betriebssicherheit
- Industry 4.0 Ready

DRUCKLUFT, DIE BEWEGT

RENNER steht Ihnen gemeinsam mit seinen Fachhandelspartnern als kompetenter Vertriebs- und Servicepartner in rund 100 Ländern zur Seite. Dies garantiert Ihnen eine erstklassige Beratung und einen flächendeckenden schnellen Wartungsservice weltweit, der Probleme bei Bedarf in kürzester Zeit löst. Sie erhalten ein speziell auf Sie abgestimmtes Produkt, das kompakt, robust, zuverlässig und energieeffizient seine Dienste verrichtet.



DAS RENNER PRODUKT-PORTFOLIO:

Für jede Anwendung finden Sie bei uns den richtigen Kompressor – garantiert.

- SCHRAUBENKOMPRESSOREN
- ÖLFREIE KOMPRESSOREN
- KOLBENKOMPRESSOREN
- STEUERUNGSSYSTEME
- DRUCKLUFTZUBEHÖR



RENNER GmbH
Kompressoren
Emil-Weber-Straße 32
D-74363 Güglingen

Tel. +49 7135 93193-0
Fax +49 7135 93193-50

info@renner-kompressoren.de
renner-kompressoren.de

RENNER
Kompressoren